

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Республиканское унитарное предприятие «СтройМедиаПроект»
220123, г. Минск, ул. В. Хоружей, 13/61, тел. + 375 17 335-26-69, 335-26-70

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 07.0824.20

Дата регистрации « 21 » января 2020 г.
Действительно до « 26 » июня 2023 г.
Продлено до « » г.
Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Клей-пены полиуретановые однокомпонентные торговых марок
«ТЕХНОНИКОЛЬ» и «ТЕХНОНИКОЛЬ MASTER».

2. Назначение

Для устройства кладки стен и перегородок из газосиликатных, керамических и гипсовых блоков, а также приклеивания тепло-, звукоизоляционных плит из прессованного и экструзионного пенополистирола, плит PIR, декоративных (облицовочных) плит (панелей) из дерева, стали, ПВХ, листов гипсокартона и стекломagnesита.

3. Изготовитель

Филиал «Строительная химия» ООО «Завод Технофлекс», адрес производства:
Российская Федерация, 390047, Рязанская обл., г. Рязань, территория
Восточный Промузел, 21.

4. Заявитель

ООО «ТехноНИКОЛЬ-Строительные Системы», Российская Федерация,
129110, г. Москва, ул. Гиляровского, д. 47, стр. 5, эт. 5, пом. 1, комн. 13.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протоколов испытаний НИИЛ БиСМ филиал БНТУ «НИПИ» № 698 от 21.03.2019 и № 1136 от 07.05.2018 (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0024);

технического заключения НИИЛ БиСМ филиал БНТУ «НИПИ» № 201 от 07.05.2018;

отчета о проверке системы производственного контроля заявленной продукции от 22.05.2018.

6. Техническое свидетельство действует на серийное производство. В период действия технического свидетельства Республиканское унитарное предприятие «СтройМедиаПроект» осуществляет инспекционный контроль производства продукции Филиала «Строительная химия» ООО «Завод Технофлекс», Российская Федерация.

7. Особые отметки

Пример маркировки на баллоне клей-пены (ТЕХНОНИКОЛЬ 500 PROFESSIONAL универсальный): ТЕХНОНИКОЛЬ; универсальный клей-пена 500 PROFESSIONAL; описание; область применения; состав; меры предосторожности; условия хранения и утилизации; инструкция по применению; СТО 72746455-3.6.10-2016; расход; от 0 до +35°C; манипуляционные знаки; штрих-код; QR-код; Произведено: 1. Филиал «Строительная химия» ООО «Завод Технофлекс», 390047, Рязанская обл., г. Рязань, Восточный Промузел, д. 21; 600 г; 1000 ml.
Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



П.Л. Садовский

января 2020 г.

№ 0013414

М.П.

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 3

ТС 07.0824.20

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

клей-пен полиуретановых однокомпонентных торговых марок «ТЕХНОНИКОЛЬ» и «ТЕХНОНИКОЛЬ MASTER», производства Филиала «Строительная химия» ООО «Завод Технофлекс», Российская Федерация.

Таблица

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
<i>Клей-пена «ТЕХНОНИКОЛЬ» для газобетонных блоков и кладки»</i>			
1.	Внешний вид и цвет отвержденной клей-пены, пористость	Визуально	Образец отвержденной пены, серого цвета, имеет пористую структуру
2.	Кажущаяся плотность, кг/м ³	ГОСТ 409-77	16,0
3.	Содержание закрытых пор, %	СТБ 1338-2002 п.7.10 (прил. Б)	92,8
4.	Средний размер ячеек, мм	СТБ 2252-2012 п.7.1.2	0,2
5.	Напряжение при 10% деформации сжатия, Н/мм ²	ГОСТ 23206-78 п.4	0,036
6.	Водопоглощение за 24 ч, % по объему	ГОСТ 20869-75	6,61
7.	Сорбционная влажность за 24 ч, % по массе	ГОСТ 17177-94 п.9	0,91
8.	Теплопроводность, Вт/(м·°С)	СТБ 1618-2006 п.7 (при температуре 25 °С)	0,036
9.	Прочность сцепления с основанием при равномерном отрыве, МПа (характер разрушения): - газосиликатные блоки	ГОСТ 14760-69	0,16 (когезионный по пене)

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
	- керамические блоки	ГОСТ 14760-69	0,14 (когезионный по пене)
	- гипсовые блоки		0,17 (когезионный по пене)
10.	Напряжение при статическом изгибе, МПа	ГОСТ 18564-73 (при прогибе 20 мм)	0,11
11.	Время высыхания до степени 2 (образования поверхностной пленки), мин	ГОСТ 19007-73 п.3.1 (табл. 2), Методика НИИЛ БиСМ № 03-М-009-15 (при температуре (20±3) °С)	7
12.	Выход пены при свободном вспенивании (объем клей-пены в баллоне 850 мл), л	Методика НИИЛ БиСМ № 03-М-010-15	45
<i>Клей-пена «ТЕХНОНИКОЛЬ 500 PROFESSIONAL универсальный»</i>			
13.	Коэффициент паропроницаемости, мг/(м·ч·Па)	СТБ 1263-2001 п. 8.11	0,031
14.	Водопоглощение при капиллярном подсосе, кг/м ²	СТБ 1263-2001 п.8.13	0,6
15.	Прочность сцепления с основанием при равномерном отрыве, МПа (характер разрушения): - бетон	ГОСТ 14760-69	0,15 (когезионный по пене)
	- керамический кирпич		0,15 (когезионный по пене)
	- древесина		0,15 (когезионный по пене)
	- ПВХ		0,12 (когезионный по пене)
	- жесть		0,10 (когезионный по пене)
16.	Прочность сцепления клеевого состава с теплоизоляционным материалом, МПа (характер разрушения): - пенополистирол	СТБ 1621-2006 п.7.11	0,101 (разрушение по пене)

№ 0033338

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 2

Листов 3

ТС 07.0824.20

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
17.	Морозостойкость, циклы.	СТБ 1263-2001, п.8.10; ГОСТ 28574-2014, п.п. 5.2, 5.6, 5.7	75
	Прочность сцепление с основанием, МПа: - контрольных образцов; - основных образцов.		0,15 0,14
	Снижение прочности сцепления с основанием, %		6,7
	Степень повреждения покрытия после испытаний		Трещины, вздутия, шелушение и изменение цвета на образцах после проведения испытаний отсутствуют
<i>Клей-пена «Клей-Цемент ТЕХНОНИКОЛЬ MASTER»</i>			
18.	Прочность сцепления с основанием из газосиликатных блоков при равномерном отрыве, МПа (характер разрушения)	ГОСТ 14760-69	0,12 (когезионный по пене)
<i>Клей-пена «Клей-Универсал ТЕХНОНИКОЛЬ MASTER»</i>			
19.	Прочность сцепления с основанием при равномерном отрыве, МПа (характер разрушения): - бетон	ГОСТ 14760-69	0,15 (когезионный по пене)
	- керамический кирпич		0,15 (когезионный по пене)
	- ГВЛ		0,13 (когезионный по пене)
	- ГКЛ		0,09 (когезионный по пене)

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
	- СМЛ	ГОСТ 14760-69	0,12 (когезионный по пене)
Клей-пена «ТЕХНОНИКОЛЬ PROFESSIONAL для пенополистирола»			
20.	Прочность сцепления с основанием при равномерном отрыве, МПа (характер разрушения): - бетон	ГОСТ 14760-69	0,15 (когезионный по пене)
	- керамический кирпич		0,15 (когезионный по пене)
21.	Прочность сцепления клеевого состава с теплоизоляционным материалом, МПа (характер разрушения): - пенополистирол	СТБ 1621-2006 п.7.11	0,102 (разрушение по пене)
Клей-пена «ТЕХНОНИКОЛЬ LOGICPIR»			
22.	Прочность сцепления с основанием при равномерном отрыве, МПа (характер разрушения): <u>При температуре 20 °С:</u> - бетон	ГОСТ 14760-69	0,14 (когезионный по пене)
	- битумная поверхность		0,14 (когезионный по пене)
	<u>При температуре минус 10 °С:</u> - бетон		0,13 (когезионный по пене)
	- битумная поверхность		0,13 (когезионный по пене)
23.	Прочность сцепления клеевого состава с теплоизоляционным материалом (характер разрушения): <u>При температуре 20 °С:</u> - пенополиизоцианурат PIR СХМ (обложка стеклохолст)	СТБ 1621-2006 п.7.11	0,132 (когезионный по пене)
	- пенополиизоцианурат PIR Ф (обложка фольга)		0,121 (когезионный по пене)
	<u>При температуре минус 10 °С:</u> - пенополиизоцианурат PIR СХМ (обложка стеклохолст)		0,123 (когезионный по пене)

№ 0033339

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 3

Листов 3

ТС 07.0824.20

Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
	- пенополиизоцианурат PIR Ф (обложка фольга)	СТБ 1621-2006 п.7.11	0,112 (когезионный по пене)
<i>Пожарно-технические характеристики</i>			
24.	Горючесть, группа	ГОСТ 30244-94 (метод 2)	Г4
25.	Воспламеняемость, группа	ГОСТ 30402-96	В3
26.	Дымообразующая способность, группа	ГОСТ 12.1.044-89, п.4.18	Д3
27.	Токсичность продуктов горения, группа	ГОСТ 12.1.044-89, п. 4.20	Т4

Примечание:

Значение показателей по пп. 24 – 27 приняты в соответствии с письмом ООО «ТехноНИКОЛЬ-Строительные Системы» исх. № 6/н от 28.12.2019.

Руководитель уполномоченного органа



П.Л. Садовский

КОНСТРУКЦИОННО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ИЗВЕСТИЯ

ИЗВЕСТИЯ

ИЗДАНИЕ
1980 г.



№	Наименование	Единица измерения	Количество
1	Бетон	м ³	100
2	Железобетон	м ³	50
3	Кирпич	тыс. шт.	20
4	Цемент	т	10
5	Песок	м ³	200
6	Гравий	м ³	150
7	Арматура	т	5
8	Стекло	м ²	100
9	Дерево	м ³	5
10	Металл	т	2



№ 0033340

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 07.0824.20

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на клей-пены полиуретановые однокомпонентные торговых марок «ТЕХНОНИКОЛЬ» и «ТЕХНОНИКОЛЬ MASTER», производства Филиала «Строительная химия» ООО «Завод Технофлекс», Российская Федерация, для устройства кладки стен и перегородок из газосиликатных, керамических и гипсовых блоков, а также приклеивания тепло-, звукоизоляционных плит из прессованного и экструзионного пенополистирола, плит PIR, декоративных (облицовочных) плит (панелей) из дерева, стали, ПВХ, листов гипсокартона и стекломагнезита.

2. Клей-пены полиуретановые однокомпонентные торговых марок «ТЕХНОНИКОЛЬ» и «ТЕХНОНИКОЛЬ MASTER» (далее – клей-пены) изготавливаются в соответствии с требованиями СТО 72746455-3.6.10-2016 «Клей-полиуретановый (клей-пена). Технические условия» и поставляются в аэрозольных металлических баллонах объемом 1000 мл. Выход профессиональной клей-пены из баллона осуществляется при помощи монтажного пистолета, баллоны для бытового использования снабжены пластиковым адаптером с трубкой для выпуска клей-пены.

Клей-пены поставляются следующих типов:

- клей-пены «Клей-пена ТЕХНОНИКОЛЬ для газобетонных блоков и кладки» и «Клей-Цемент ТЕХНОНИКОЛЬ MASTER» для устройства кладки стен и перегородок из газосиликатных, керамических и гипсовых блоков;

- клей-пены «Клей-пена ТЕХНОНИКОЛЬ 500 PROFESSIONAL универсальный», «Клей-пена Униварсал ТЕХНОНИКОЛЬ MASTER», «Клей-пена Униварсал ТЕХНОНИКОЛЬ MASTER Бытовой» для приклеивания тепло-, звукоизоляционных плит из прессованного и экструзионного пенополистирола, декоративных (облицовочных) плит (панелей) из дерева, стали, ПВХ, листов гипсокартона и стекломагнезита;

- клей-пена «ТЕХНОНИКОЛЬ PROFESSIONAL для пенополистирола» для приклеивания тепло-, звукоизоляционных плит из прессованного и экструзионного пенополистирола.

- клей-пена «ТЕХНОНИКОЛЬ LOGICPIR» для приклеивания тепло-, звукоизоляционных плит из пенополиизоцианурата (PIR).

3. Баллоны с клей-пеной упаковываются по 12 шт. в вертикальном положении в картонные коробки. На баллоне с клей-пеной приклеена этикетка, содержащая следующую информацию: торговый знак и марка изготовителя, наименование материала, описание, область применения, состав, меры предосторожности, условия хранения и утилизации, инструкция по применению, обозначение ТНПА, расход, температура применения, манипуляционные знаки, штрих-код, QR-код, наименование и адрес изготовителя, масса нетто, объем баллона.

На дне баллона нанесено: дата и время изготовления, номер партии, обозначение завода изготовителя.

4. Клей-пена образуется при выходе из баллона однокомпонентного полиуретанового состава. Выход состава осуществляется за счет давления газавытеснителя после открытия клапана баллона. Выходящий вспененный однокомпонентный состав при взаимодействии с влагой, содержащейся в воздухе, полностью полимеризуется (отверждается). Температура применения клей-пен «ТЕХНОНИКОЛЬ 500 PROFESSIONAL универсальный», «Клей-Универсал ТЕХНОНИКОЛЬ MASTER», «Клей-Универсал ТЕХНОНИКОЛЬ MASTER Бытовой», «ТЕХНОНИКОЛЬ PROFESSIONAL для пенополистирола» от 0 °С до 35 °С, для клей-пен «Клей-пена ТЕХНОНИКОЛЬ для газобетонных блоков и кладки», «Клей-Цемент ТЕХНОНИКОЛЬ MASTER» и «ТЕХНОНИКОЛЬ LOGICPIR» от минус 10 °С до 35 °С.

5. Перед применением баллон с клей-пенной необходимо интенсивно встряхнуть клапаном вниз в течение 30 секунд для полного смешивания ингредиентов. Наносить клей-пену необходимо на предварительно очищенную от грязи и жира поверхность, регулируя её равномерный выход и объем пистолетом. Рабочее положение баллона – вверх дном. Клей-пена наносится параллельными полосами шириной 20 – 30 мм на горизонтальные и вертикальные грани блоков, обеспечивая отступ от края блока 30 – 50 мм. Корректировку положения блока можно производить в течение 3 мин. после укладки (запрещается отрывать блок от поверхности, в случае отрыва блока нанести клей-пену повторно). Время полного отверждения клей-пены не более 24 часов. После окончания работ промыть монтажный пистолет при помощи очистителя монтажной пены.

6. Проектирование, производство, приемку работ с применением клей-пен следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов, действующих на территории Республики Беларусь, а также с учетом настоящего технического свидетельства и рекомендаций по применению изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых материалов.

7. Баллоны с клей-пенами транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на соответствующих видах транспорта. Способ транспортирования должен обеспечивать защиту баллонов от механических повреждений.

Баллоны с клей-пенами должны транспортироваться и храниться в заводской упаковке в вертикальном положении, предохраняя от попадания атмосферных осадков и солнечных лучей, а также нагревания выше 50 °С. Высота штабеля не должна превышать 2-х метров. Рекомендуемый температурный режим хранения от 5 °С до 25 °С.

Гарантийный срок хранения клей-пен в заводской упаковке – 18 месяцев с даты изготовления.

8. Ответственность за соответствие поставляемых материалов настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа



П.Л. Садовский

№ 0033341